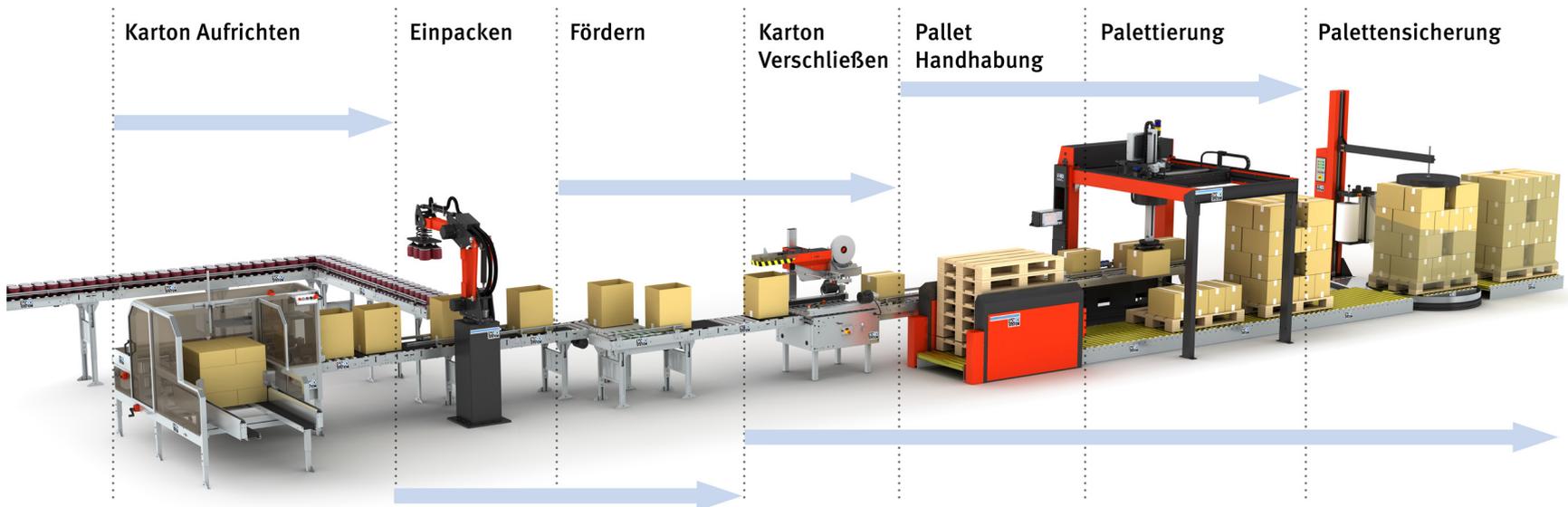


End-of-Line Kunden wählen ein System, einen Lieferanten - und volle Kompatibilität



Eine der einzigartigen Möglichkeiten mit dem SOCO SYSTEM Produktprogramm ist der Bau einer vollautomatischen Packlinie mit Standardmodulen vom selben Hersteller.

SOCO SYSTEM unterscheidet sich von anderen Lieferanten dadurch, dass sie alles von Kartonaufrichten bis hin zu Palettensicherung im Packverfahren handhaben - alles aus „der gleichen Küche“ nach der Unternehmensphilosophie.

Von Ebbe Fischer

Nach 59 Jahren hat SOCO SYSTEM eine starke Position auf dem Markt mit einem kompletten End-of-Line System. Dieses System, das aus sieben Produktgruppen besteht, lässt sich endlos kombinieren - von Ein-Mann-Packplätzen bis zu vollautomatischen Packlinien.

Ein Beispiel ist die Kartonverschleißer-Produktgruppe, die aus 12 verschiedenen Kartonverschleißern mit sowohl halbautomatischen als vollautomatischen Maschinentypen besteht. In den letzten 50 Jahren wurden mehr als 140.000 Kartonverschleißer in der Fabrik in Nykøbing Mors hergestellt.

Flexible Bausteine

Marketing Manager Ole Bergstein erzählt, dass die SOCO SYSTEM Produktmodule mit Bausteinen für Erwachsene verglichen werden können. „Prinzipiell kann überall dort begonnen werden, wo der anfängliche Bedarf entsteht, und das System lässt sich dann ergänzen und erweitern, wenn der Bedarf sich ändert“, sagt er.

Design, Entwicklung und Produktion des Unternehmens sind in Dänemark verwurzelt und basieren auf der neuesten Technologie.

„Alles ist kompatibel und hergestellt, um zusammen zu passen - und es gibt Ersatzteile für die gesamte Lebensdauer eines Produkts, welches sich oft

als sehr lang erwiesen hat. Wir erhalten täglich Anfragen nach Ersatzteilen für Maschinen, die seit mehr als 25 Jahren in Betrieb sind“, sagt Ole Bergstein. Er fügt hinzu, dass der Wunsch besteht, Qualitätslösungen zu liefern und warten. „Lösungen für sowohl Packen als innerbetriebliche Logistik, welche den Kunden Wettbewerbsvorteile und eine bessere physische Arbeitsumgebung sichern können“.

Automatisierung und Ergonomie

Laut Ole Bergstein hat ein globaler Trend mit Hauptgewicht auf Automatisierung und Beseitigung belastender Arbeit - wie z.B. schwere Hübe und sich wiederholende Bewegungen - zu einem vollen Auftragsbuch beigetragen.

„Ich erlebe, dass wir als Unternehmen sehr privilegiert sind in dieser schwierigen Zeit geprägt von Corona und anderen Herausforderungen. Wir haben in der Tat zurzeit einen größeren Auftragsbestand, als wir in den letzten Jahren gehabt haben“, sagt er.

Endverbraucher und Partner

„Unsere Produkte sind über die Jahre zu einer End-of-Line Lösung für viele Produktionsunternehmen in Dänemark, Skandinavien, Europa - ja für fast die ganze Welt - geworden“, erläutert Ole Bergstein. „Integratoren, Projektgesellschaften und OEM-Hersteller benutzen oft unsere Produktmodule in ihren Lösungen. Wir liefern in der Regel Ausrüstung für den grundlegenden End-of-Line Prozessablauf der Produktionslinie. Und unsere Module sind für Integration mit spezialisierten Knickarmrobotern, Cobots, AGVs und vieles mehr vorbereitet“.

Auf socosystem.com können ein Konto erstellt und Zugang zu einem Online Produktkonfigurator angefordert werden, in dem alle Produkte des Unternehmens in 3D heruntergeladen werden können.

ABOUT SOCO SYSTEM:

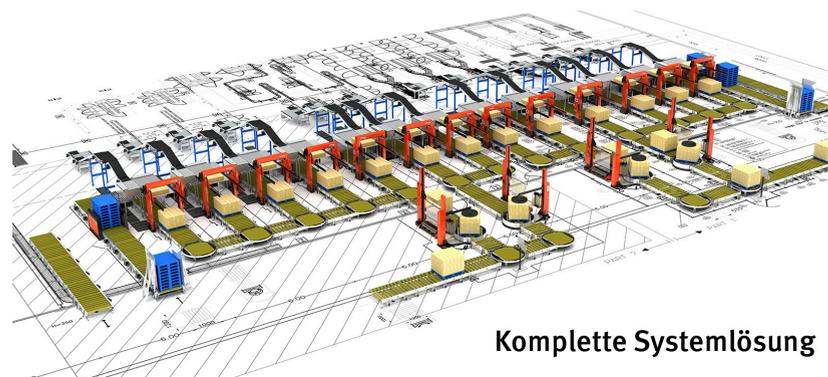
SOCO SYSTEM wurde 1961 gegründet und basiert auf einer Philosophie, die das Unternehmen zu einem der führenden globalen Unternehmen im Bereich Entwicklung, Herstellung und Vermarktung einer breiten, modularen End-of-Line Produktpalette für innerbetrieblichen Transport und Handhabung von Einzelhandelsverpackung, Versandverpackung und Paletten machte.

Weiterlesen auf www.socosystem.com



Der kompakte SOCO SYSTEM Palettierroboter bei Arla Foods in Gjesing/Dänemark nimmt nur ein wenig mehr Platz als eine Palette auf. Erstklassige Benutzerfreundlichkeit mit Touchscreen und Software ermöglicht Berechnung neuer und optimierter Palettenmuster oder Wechsel in existierende Palettenmuster. Foto: SOCO SYSTEM

Ein-Mann-Packplatz



Komplette Systemlösung

Die End-of-Line Produktpalette von Ein-Mann-Packplätzen zu vollautomatischen Packlinien - die Abbildung rechts zeigt eine Anlage bei einem großen internationalen Unternehmen in der Lebensmittelindustrie.

„Alles ist kompatibel und hergestellt, um zusammen zu passen - und es gibt Ersatzteile für die gesamte Lebensdauer eines Produkts, welches sich oft als sehr lang erwiesen hat.“

Ole Bergstein, SOCO SYSTEM